

Normbezeichnung	Werkstoff Nr.	1.4820
	EN 1600	E 25 4
	ASME / AWS	TZ 25 4 R M 3 (C3)

Eigenschaften Fülldraht für Schweißungen an artgleichen wie artähnlichen korrosions- und hitzebeständigen Stählen und Stahlguss. Das abgesetzte Schweißgut ist in Kombination mit dem artgleichen Grundmaterial zunderbeständig und aufgrund seines relativ geringen Nickelgehaltes auch beständig gegen Angriff durch schwefelhaltige Verbrennungsgase bei höheren Temperaturen. Gegen oxidierende Gase ist die Legierung beständig bis 1150° C.

Wärmebehandlung und Schweißhinweis Es sollte auf eine möglichst geringe Wärmeeinbringung geachtet werden, da bei Werkstoffen dieser Zusammensetzung im Temperaturbereich von ca. 600-800° C Versprödungsneigung besteht. Die Zwischenlagentemperatur 300° C nicht überschreiten

Betriebstemperatur Rt. bis + 1150° C

Werkstoffe	1.4340 GX40CrNi27-4	1.4745 GX40CrSi23
	1.4710 GX30CrSi 6	1.4746 X8CrTi25
	1.4711 X10CrSi6	1.4762 X10CrAl24
	1.4722 X10CrSi13	1.4776 GX40 CrSi29
	1.4723 X10 CrAl13	1.4821 X20CrNiSi25-4
	1.4740 GX40CrSi17	1.4822 GX40CrNi24-5
	1.4741 X2CrAlTi18-2	1.4823 GX40CrNiSi27-4
	1.4742 X10CrAl18	

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Härte HB
	700	500	20	Ca. 180

Schweißgutanalyse in % (Richtwert)	C	Si	Mn	Cr	Ni
	0,06	1,0	0,7	25	4

Gase nach EN 439 I1, M13: Argon und 99% Argon mit 1% Sauerstoff

Stromeignung = +

Schweißdaten	DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform
	1,6	1/16	20 – 26	160 - 260	G
	2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	G
	2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	G S
	2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	S
	3,2	1 / 8	26 - 30	320 - 460	S

Lieferform
O = Fülldrahtelektrode selbstschützend
G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen
S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht B / BS 300 = 15 kg B 450 = 30 kg Fassspulung = 150 / 300 kg

Rev. 000

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.